

INSTALLATION INSTRUCTIONS TROUBLESHOOTING BASICS

CAUTIONS

Always disconnect the X3 lead from the ignitor before measuring the output voltage of all High Pressure Sodium ballasts and ignitor based Metal Halide ballasts. High voltage starting pulses can cause damage to commonly used voltmeters.

NOTE:
The voltmeter you use must read true RMS volts.

SOCKET VOLTAGE TEST PROCEDURE

1. Measure input voltage (V1) to verify rated input voltage is being applied to the fixture.
2. Remove the lamp from the socket and apply proper voltage to the ballast. Read the voltage (V2) between the socket pin and shell; reading must fall within the test limits shown in the table. (See Figure 2.) If reading does not fall within the RMS test limits, contact customer service.

Figure 1

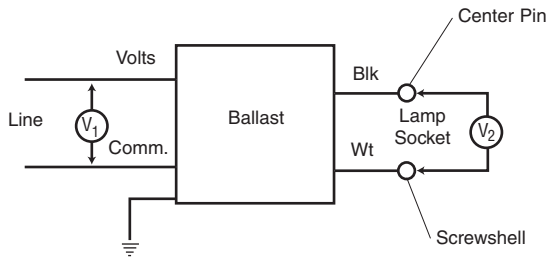


Figure 2

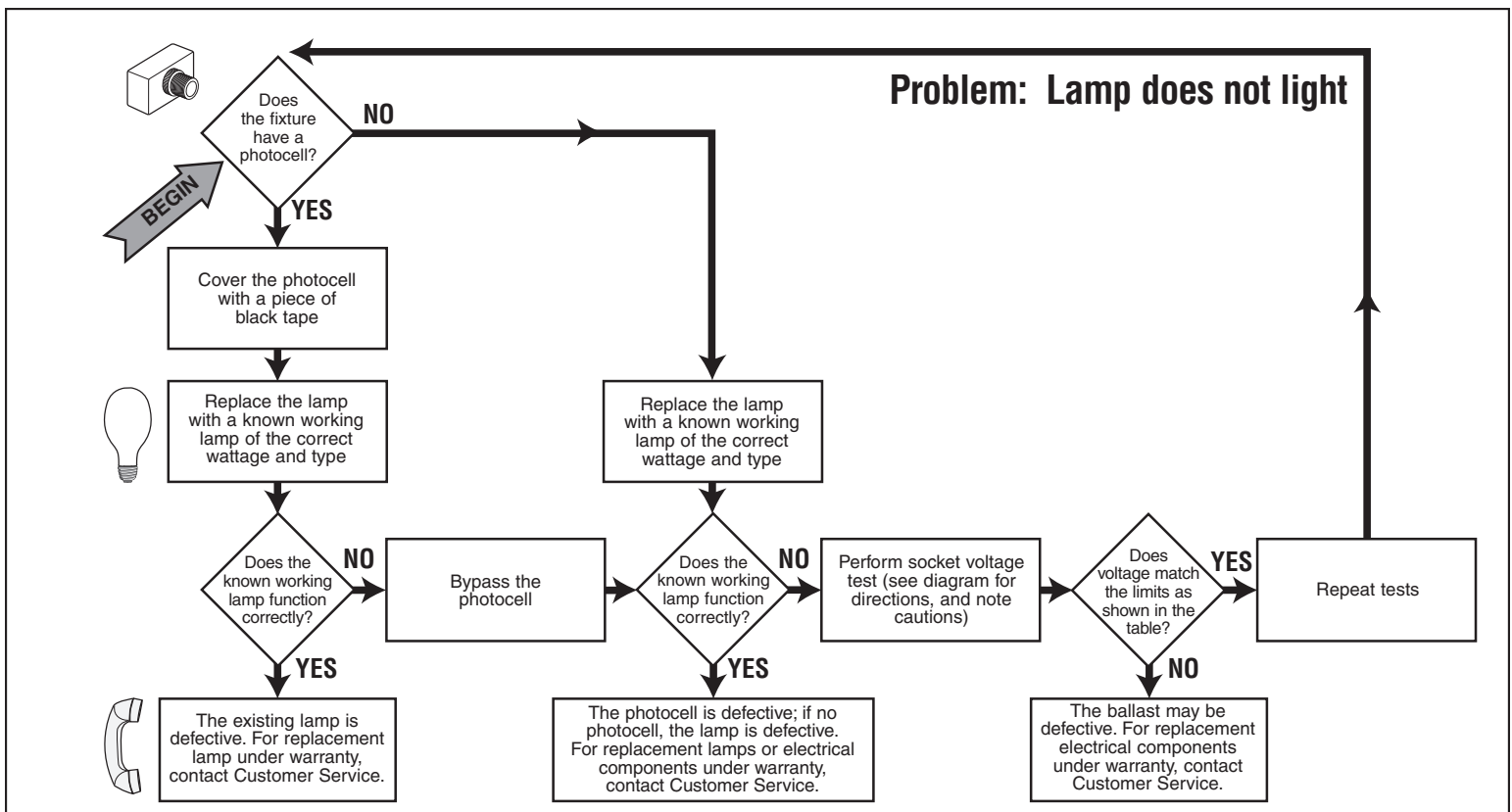
SOCKET VOLTAGE TEST LIMITS TABLE

Wattage	LAMP ANSI Number	Ballast Type	RMS Voltage
Metal Halide Ballasts:			
50*	M110		230-280
70*	M98		255-305
100*	M90		240-290
125*	M150	CWA	200-250
150*	M102	CWA, Reactor	215-270
175	M57		285-320
175*	M152	CWA, Reactor	240-290
200*	M136	CWA	215-265
200*	M136	Reactor	250-305
250	M58		285-320
250*	M153	CWA, Reactor	240-305
320*	M154	CWA, Reactor	240-305
350*	M131	CWA, Reactor	240-305
400	M59		285-320
400*	M155	CWA, Reactor	240-305
450*	M144	CWA	265-325
750*	M149	CWA	355-405
875*	M166	CWA	375-465
1000	M47		400-445
1000*	M141	CWA	380-460
1500	M48		400-445

*Pulse Start (ignitor used)

High Pressure Sodium Ballasts:

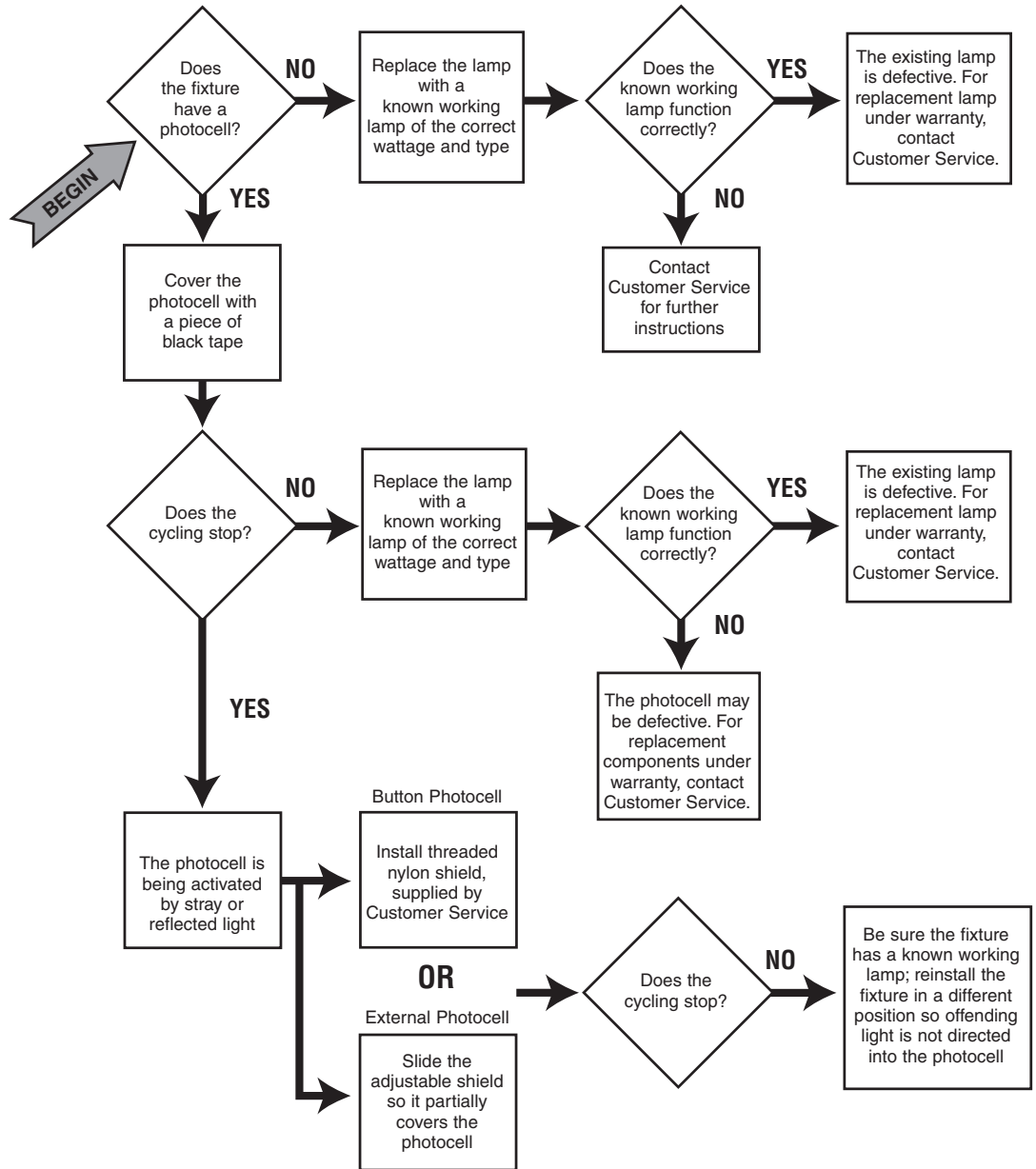
35	S76	110-130
50	S68	110-130
70	S62	110-130
100	S54	110-130
150	S55	110-130
250	S50	175-225
400	S51	175-225
1000	S52	420-480



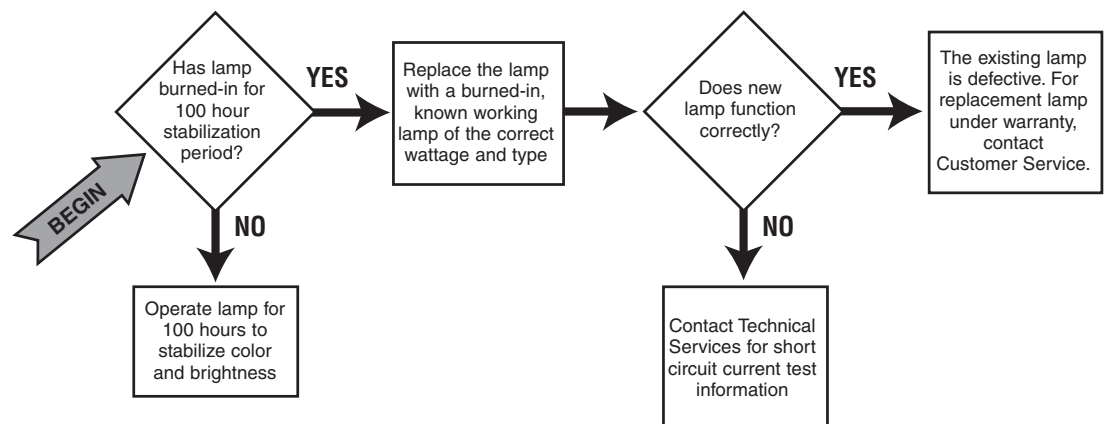
INSTALLATION INSTRUCTIONS TROUBLESHOOTING BASICS

Document	C1161X01R2	Date	08/13/09
Drawing/Page	JAD	DCR #	09-221

Problem:
The lamp cycles
(turns on and off)
after 100 hour burn-in



Problem:
The lamp is too bright,
too dim, off color, or
is changing colors



See product catalog for warranty information

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PUNTOS BÁSICOS PARA LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PRECAUCIONES

Siempre desconecte el conductor X3 de la ignición antes de medir el voltaje de salida de todo lastre de sodio de alta presión y lastre de haluro metálico con ignición. Los pulsos iniciales de alto voltaje pueden causar daños a los voltímetros de uso común.

NOTA:
El voltímetro que use debe proporcionar la lectura de voltios RMS reales.

PROCEDIMIENTO PARA PRUEBA DE VOLTAJE DE PORTALÁMPARA

1. Mida el voltaje de entrada (V1) para verificar que el voltaje de entrada esté siendo aplicado al aplique.
2. Retire la lámpara del portalámpara y aplique el voltaje indicado al lastre. Lea el voltaje (V2) entre el pino y el cuerpo del portalámpara; la lectura debe estar entre los límites de prueba indicados en la tabla. (Ver Ilustración 2.) Si la lectura no está dentro de los límites de prueba de RMS, contacte a servicio al cliente.

Ilustración 1

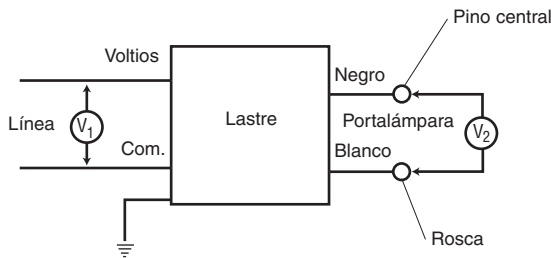


Ilustración 2

TABLA DE LÍMITES PARA PRUEBA DE VOLTAJE DE PORTALÁMPARAS

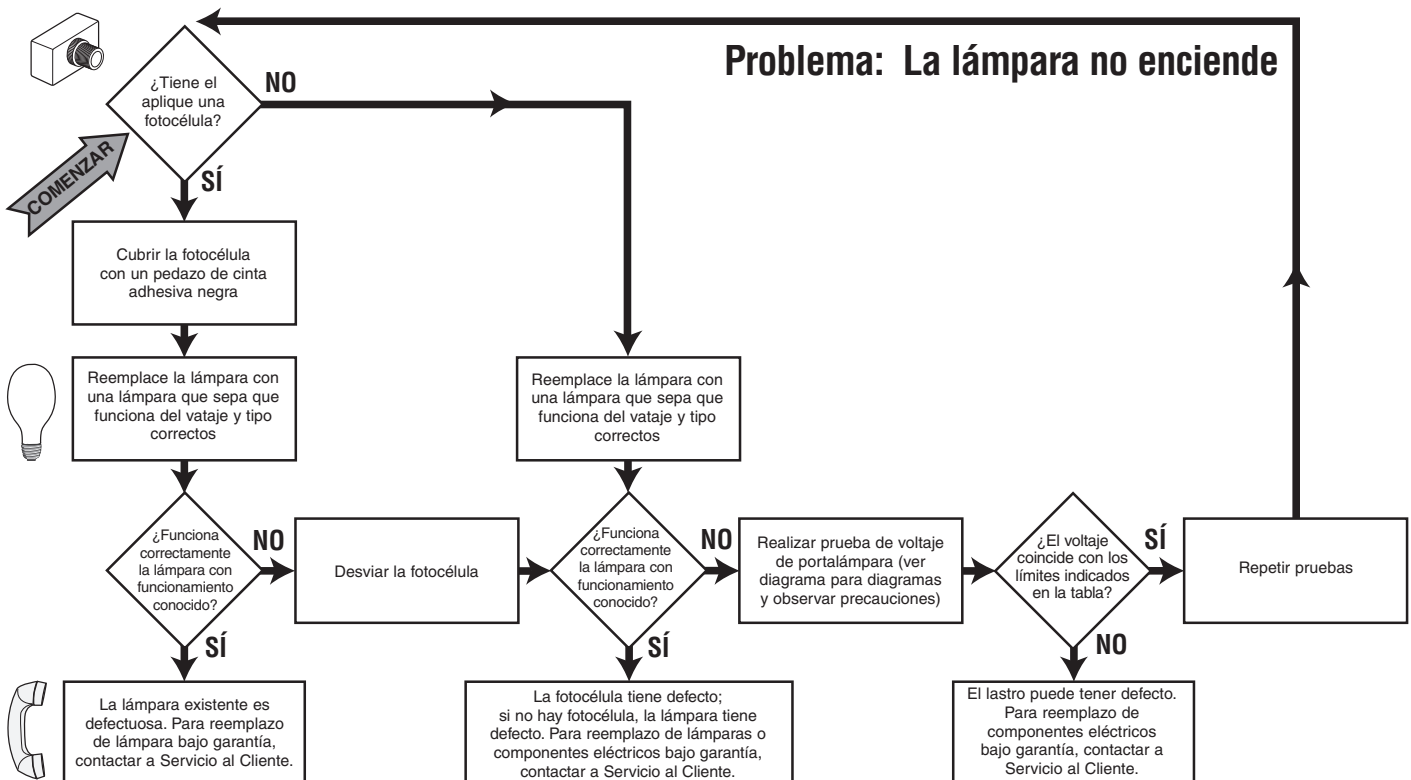
Vataje	ANSI de Número de LÁMPARA	Tipo de lastre	Voltaje RMS
Lastres de haluro metálico:			
50*	M110		230-280
70*	M98		255-305
100*	M90		240-290
125*	M150	CWA	200-250
150*	M102	CWA, Reactor	215-270
175	M57		285-320
175*	M152	CWA, Reactor	240-290
200*	M136	CWA	215-265
200*	M136	Reactor	250-305
250	M58		285-320
250*	M153	CWA, Reactor	240-305
320*	M154	CWA, Reactor	240-305
350*	M131	CWA, Reactor	240-305
400	M59		285-320
400*	M155	CWA, Reactor	240-305
450*	M144	CWA	265-325
750*	M149	CWA	355-405
875*	M166	CWA	375-465
1000	M47		400-445
1000*	M141	CWA	380-460
1500	M48		400-445

*Oprima Iniciar (Start) (uso de ignición)

Lastres de sodio de alta presión:

35	S76	110-130
50	S68	110-130
70	S62	110-130
100	S54	110-130
150	S55	110-130
250	S50	175-225
400	S51	175-225
1000	S52	420-480

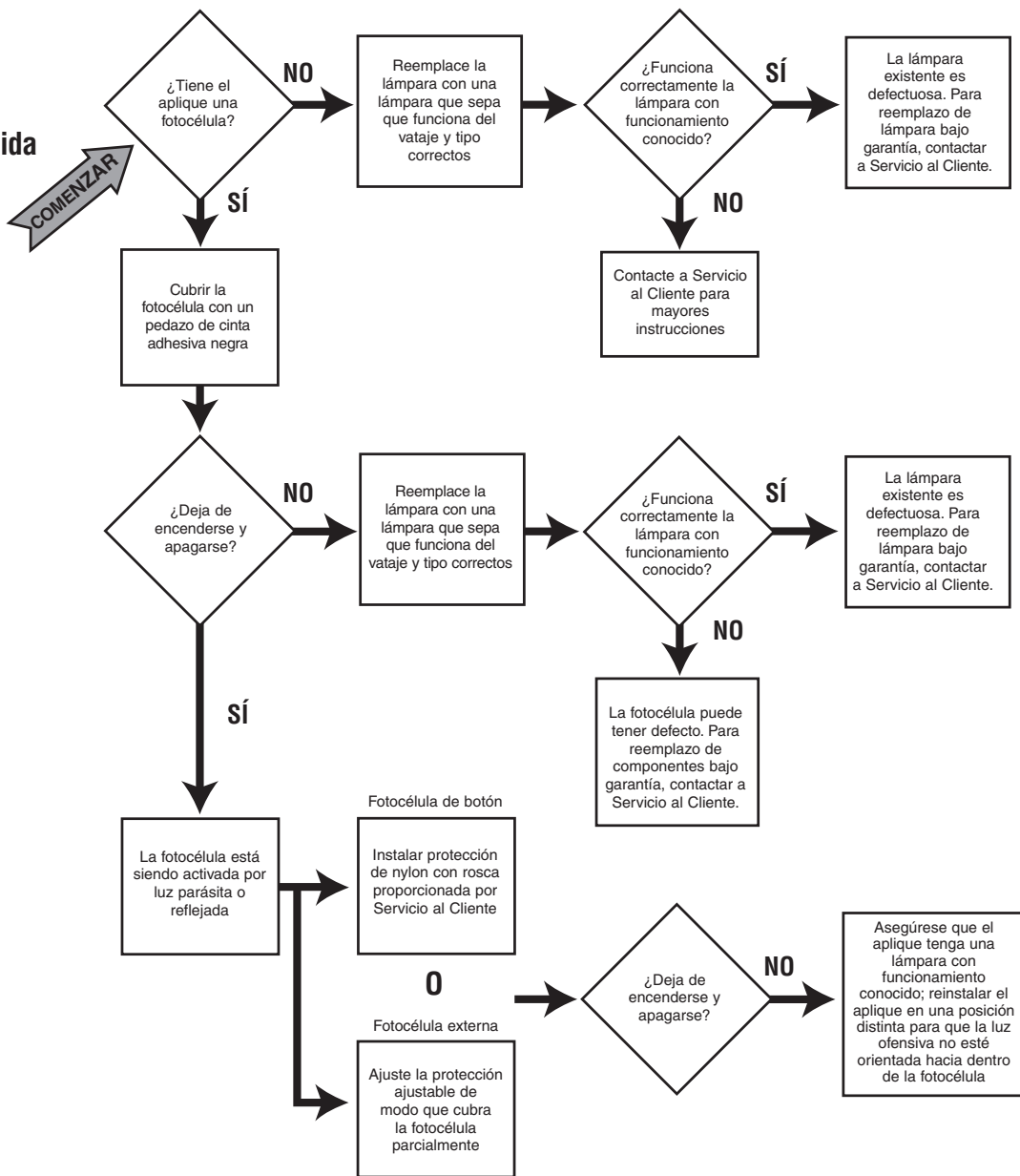
Problema: La lámpara no enciende



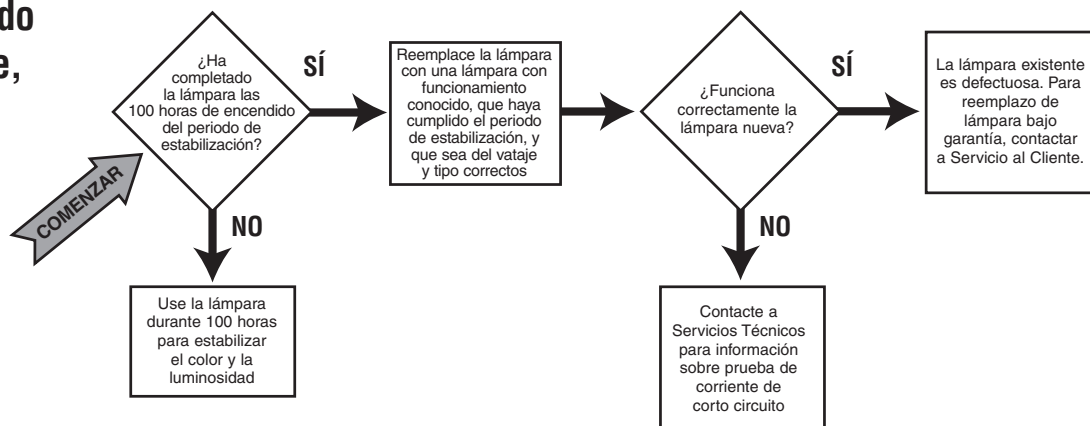
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PUNTOS BÁSICOS PARA LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Documento	CI161X01R2	Fecha	08/13/09
Dibujo/Página	JAD	DCR #	09-221

Problema:
La lámpara se enciende y se apaga después de 100 horas encendida



Problema:
La lámpara es demasiado fuerte, demasiado tenue, del tono incorrecto o cambia de color



Ver catálogo de productos para información sobre la garantía